



Burnley Soldering Paste

Oatey

Version Num: 1.2

Fiche de données de sécurité selon les exigences du SIMDUT 2015

Date d'émission: **04/05/2021**

Date d'impression: **04/06/2021**

S.GHS.CAN.FR

SECTION 1 Identification

Identificateur de produit

Nom du produit	Burnley Soldering Paste
Synonymes	Pas Disponible
Nom d'expédition	SOLIDE CORROSIF, NSA (contient chlorure de zinc)
Autres moyens d'identification	Not available.

Utilisation recommandée de la substance chimique et les restrictions sur l'utilisation

Utilisations identifiées pertinentes :	Soldering paste
--	-----------------

Nom, adresse et numéro de téléphone du fabricant du produit chimique, importateur et autre partie responsable

Nom commercial de l'entreprise	Oatey
Adresse	620 Steven Ct #11, Newmarket, ON L3Y 6Z2 Canada
Téléphone	905-898-2557
Fax	Pas Disponible
Site Internet	Pas Disponible
Courriel	info@oatey.com

Numéros de téléphone d'urgence

Association / Organisation	ChemTrec
Numéro de téléphone d'appel d'urgence	1-800-424-9300 (Outside the US 1-703-527-3887)
Autres numéros de téléphone d'urgence	Emergency First Aid: 1-877-740-5015

SECTION 2 Identification des dangers

Classification de la substance ou du mélange

Classification	Corrosif/irritant pour la peau, catégories de danger 1B, Corrosif pour les métaux, catégorie de danger 1, Lésions oculaires graves/irritation oculaire, catégorie de danger 1, Toxicité aiguë (par voie orale), catégories de danger 4, Dangers physiques non classés ailleurs Catégorie 1
----------------	--

Éléments d'étiquetage

Pictogramme(s) de danger	
Mention d'avertissement	Danger

Burnley Soldering Paste

Déclaration(s) sur les risques

H314	Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.
H290	Peut être corrosif pour les métaux.
H302	Nocif en cas d'ingestion.

Danger physique et risque pour la santé non classé ailleurs

Toxic fumes may be released during a fire.

Déclarations de Sécurité: Prévention

P260	Ne pas respirer les brouillards/vapeurs/aérosols
P264	Se laver soigneusement après manipulation
P280	Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage/une protection auditive.
P234	Conserver uniquement dans l'emballage d'origine.
P270	Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit

Déclarations de Sécurité: Réponse

P301+P330+P331	EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. NE PAS faire vomir.
P303+P361+P353	EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau [ou se doucher].
P305+P351+P338	EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P310	Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin/secouriste
P321	Traitement spécifique (voir sur cette étiquette)
P330	Rincer la bouche
P363	Laver les vêtements contaminés avant réutilisation.
P390	Absorber toute substance répandue pour éviter qu'elle attaque les matériaux environnants
P301+P312	EN CAS D'INGESTION: Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin/ un secouriste /en cas de malaise.
P304+P340	EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.

Déclarations de Sécurité: Stockage

P405	Garder sous clef.
P406	Conserver dans un contenant résistant à la corrosion avec une doublure intérieure résistante.

Déclarations de Sécurité: Élimination

P501	Éliminer le contenu/réceptacle dans un centre de collecte des déchets dangereux ou spéciaux autorisé conformément à toute réglementation locale.
------	--

SECTION 3 Composition/informations sur les composants

Substances

Voir la section ci-dessous pour la composition des mélanges

Mélanges

Numéro CAS	%[poids]	Nom
8009-03-8.	67.35	<u>pétrolatum</u>
7646-85-7	19.16	<u>chlorure de zinc</u>

SECTION 4 Premiers secours

Description des premiers secours

Contact avec les yeux	Si ce produit entre en contact avec les yeux : <ul style="list-style-type: none"> ▶ Maintenir immédiatement les yeux ouverts et laver de manière continue pendant au moins 15 minutes avec de l'eau claire.
-----------------------	---

Suite...

Burnley Soldering Paste

	<ul style="list-style-type: none"> ▶ S'assurer de la complète irrigation des yeux en conservant les paupières ouvertes et loin des yeux et en bougeant les paupières en soulevant occasionnellement les paupières hautes et basses. ▶ Transporter sans délai à l'hôpital ou chez un docteur. ▶ Des lentilles de contact ne doivent être retirées que par une personne formée.
Contact avec la peau	<p>Si ce produit entre en contact avec la peau:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Laver abondamment le corps et les vêtements avec de grandes quantités d'eau, utilisant une douche de protection si possible. ▶ Retirer rapidement les vêtements contaminés, chaussures incluses. ▶ Laver les zones affectées avec de l'eau (et du savon si disponible) pendant au moins 15 minutes. ▶ Transporter à l'hôpital ou chez un docteur. <p>En cas de brûlure:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Appliquer immédiatement de l'eau froide sur les brûlures, par immersion ou bandage avec des linges saturés. ▶ NE PAS RETIRER ou couper les vêtements au-dessus de la zone brûlée. NE PAS retirer les vêtements qui ont adhérents à la peau car ceci peut causer d'autres blessures. ▶ NE PAS percer les ampoules ou retirer le produit solidifié. ▶ Couvrir rapidement la blessure avec un vêtement propre afin de prévenir une infection et amoindrir la douleur. ▶ Pour les brûlures importantes, draps, serviettes ou taies d'oreillers sont parfaits ; laisser des trous pour les yeux, le nez et la bouche. ▶ NE PAS appliquer d'onguent, d'huile, de beurre, etc. en toute circonstance sur une brûlure. ▶ De l'eau peut être fournie en petites quantités si la personne est consciente. ▶ En toutes circonstances, de l'alcool ne doit pas être fourni. ▶ Réassurer. ▶ Traiter pour un choc en conservant la personne au chaud et dans une position allongée. ▶ Rechercher et prévenir une aide et un conseil médical personnalisé à l'avance pour indiquer la cause et l'étendue des blessures et l'estimation de l'heure d'arrivée du patient.
Inhalation	<ul style="list-style-type: none"> ▶ En cas d'inhalation de vapeurs, d'aérosols ou de produits de combustion, déplacer la personne affectée vers un endroit bien aéré. ▶ Coucher le patient sur le sol. Conserver-le au chaud et lui permettre de se reposer. ▶ Les prothèses telles que les fausses dents, qui pourraient bloquer les voies respiratoires, doivent être retirées si possible avant d'entamer les procédures de premiers soins. ▶ Si disponible, administrer de l'oxygène médical par une personne formée. Si la respiration est faible ou est stoppée, s'assurer que les voies respiratoires sont dégagées et entamer une réanimation, de préférence à l'aide d'un appareil respiratoire autonome à demande de valve, un masque avec ballonnet et valve ou un masque de poche comme appris. Réaliser une RCP si nécessaire. ▶ Transporter sans délai à l'hôpital ou chez un docteur. <p>Une inhalation de vapeur ou aérosols (fumées) peut provoquer un œdème pulmonaire. Les substances corrosives peuvent causer un dommage au poumon (e.g. œdème pulmonaire, fluide dans les poumons). Comme cette réaction peut être retardée jusqu'à 25 heures après l'exposition, les individus exposés nécessitent un repos complet (de préférence dans une position semi-allongée) et doivent être maintenus sous observation médicale même si aucun symptôme ne s'est (encore) manifesté. Précédant une des ces manifestations, l'administration d'un spray contenant un dérivé de dexaméthasone ou de beclométhasone peut être envisagée. Ceci doit absolument être confié à un docteur ou une personne autorisée par lui/elle. (ICSC13719)</p>
Ingestion	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pour conseil, contacter un Centre Anti-Poison ou un docteur. ▶ Un traitement urgent en hôpital est vraisemblablement nécessaire. ▶ NE PAS faire vomir. ▶ Si un vomissement survient, pencher le patient en avant ou placer le sur son côté gauche (si possible la tête en position basse) pour maintenir les voies respiratoires ouvertes et prévenir une aspiration. ▶ Surveiller le patient avec attention. ▶ Ne jamais donner de liquide à une personne présentant des signes d'endormissement ou ayant une conscience réduite, i.e. devenant inconsciente. ▶ Donner de l'eau (ou du lait) pour rincer la bouche, puis fournir du liquide lentement et autant que la victime peut en boire sans gêne. ▶ Transporter sans délai à l'hôpital ou chez un docteur.

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traiter symptomatiquement.

- ▶ Une infection majeure et persistante de la peau sur plusieurs années peut générer des changements dysplasiques. Des problèmes de peau déjà présents peuvent s'aggraver suite à une exposition à ce produit.
- ▶ En général, une induction émésis n'est pas nécessaire s'il y a haute viscosité et basse volatilité des produits, ce qui est le cas de la plupart des huiles et graisses.
- ▶ Une injection à haute pression accidentelle dans la peau devrait être suivie d'une éventuelle incision, irrigation et/ou débridement.

NOTE : Les blessures peuvent ne pas sembler graves au début mais après quelques heures, les tissus peuvent gonfler, décolorer et être extrêmement douloureux et se nécroser de manière extensive au niveau subcutané. Le produit peut pénétrer les tissus à une distance considérable.

Pour des expositions fortes répétées ou de courtes durées à de forts acides:

- ▶ Des problèmes aux voies respiratoires peuvent survenir à partir d'œdème laryngé et d'exposition à l'inhalation. Traiter initialement avec 100% d'oxygène.
- ▶ Des détresses respiratoires peuvent nécessiter une cricothyrotomie si une intubation endotrachéale est contre-indiquée par une enflure excessive.
- ▶ Des lignes intraveineuses doivent être établies immédiatement dans tous les cas ou il y a une preuve de frein à la circulation.

Burnley Soldering Paste

- ▶ Les acides forts produisent une nécrose de la coagulation caractérisée par la formation d'un caillot (escarre) résultant de l'action de dissection de l'acide sur les protéines dans certains tissus.

L'INGESTION:

- ▶ Une dilution immédiate (lait ou eau) dans les 30 minutes suivant l'ingestion est recommandée.
- ▶ NE PAS tenter de neutraliser l'acide car une réaction exothermique pourrait étendre les dommages corrosifs.
- ▶ Faire attention à éviter de nouveaux vomissements car une ré-exposition des muqueuses à l'acide provoquera d'autres blessures. Limiter les fluides à un ou deux verres pour un adulte.
- ▶ Le charbon n'a pas sa place dans le traitement d'un acide.
- ▶ Certains auteurs suggèrent d'utiliser un lavage dans l'heure qui suit l'ingestion.

LA PEAU:

- ▶ Les lésions de la peau nécessitent une irrigation saline abondante. Traiter les brûlures chimiques comme des brûlures thermales avec de la gaze non-adhérente et faire un pansement.
- ▶ Les brûlures profondes au second degrés peuvent être traitée avec du sulfadiazine d'argent.

LES YEUX:

- ▶ Les blessures aux yeux nécessitent une rétractation des paupières pour assurer une irrigation abondante de la conjonctivite. L'irrigation doit durer au moins 20-30 minutes. NE PAS utiliser d'agents neutralisants ni aucun autre additif. Plusieurs litres de solution saline sont nécessaires.
- ▶ Les gouttes cycloplégique (1% de cyclopentolate pour un usage à court terme ou 5% pour un usage à long terme), des gouttes antibiotiques, des agents vasoconstricteurs ou des larmes artificielles peuvent indiquer en fonction de la sévérité de la blessure.
- ▶ Les gouttes stéroïdes pour les yeux ne doivent être administrées qu'avec l'approbation d'un ophtalmologiste.

[Ellenhorn and Barceloux: Medical Toxicology]

SECTION 5 Mesures de lutte contre l'incendie

Moyens d'extinction

L'utilisation de tétrachlorure de carbone pour éteindre un feu de cire a produit une explosion. alternativement, le contact de l'eau froide avec le matériau fondu aurait pu conduire à une explosion de vapeur.

- ▶ NE PAS DIRIGER un jet solide d'eau ou de mousse sur le matériau enflammé fondu ; ceci peut provoquer un éclaboussement et répandre l'incendie.
- ▶ Mousse.
- ▶ Poudre chimique sèche.
- ▶ BCF (lorsque le règlement le permet).
- ▶ Dioxyde de carbone.
- ▶ Eau pulvérisée - En cas de feux majeurs uniquement.

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Incompatibilité au feu	Évitez la contamination avec des agents oxydants, c'est-à-dire des nitrates, des acides oxydants, des agents de blanchiment au chlore, du chlore de piscine, etc., car une inflammation peut en résulter
-------------------------------	--

Équipement de protection spécial et précautions particulières pour les pompiers

Lutte Incendie	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Alerter les pompiers et leurs indiquer l'endroit et la nature du risque. ▶ Porter une protection complète du corps avec un appareil respiratoire. ▶ Prévenir par tous les moyens, les éclaboussures d'entrer dans les drains et voies d'eau. ▶ Utiliser les procédures de lutte incendie adaptées aux lieux environnants. ▶ Ne pas approcher des containers suspectés être chauds. ▶ Refroidir les containers exposés au feu avec des sprays d'eau depuis un endroit protégé. ▶ Si possible en toute sécurité, retirer les containers de l'itinéraire du feu. ▶ L'équipement devrait être complètement décontaminé après usage.
Risque D'Incendie/Explosion	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Faible risque d'incendie si exposé à la chaleur ou à une flamme. ▶ Les acides peuvent réagir avec les métaux pour produire de l'hydrogène, un gaz explosif et hautement inflammable. ▶ Un échauffement peut provoquer une expansion ou une décomposition conduisant une rupture violente des containers rigides. ▶ Peut émettre une vapeur acide et des fumées corrosives. <p>Les produits de combustion comprennent: le monoxyde de carbone (CO) dioxyde de carbone (CO2) chlorure d'hydrogène phosgène oxydes de métal d'autres produits de pyrolyse typiques de la combustion des matières organiques.</p> <p>REMARQUE: Brûle avec une chaleur intense. Produit une fonte, un débordement, un liquide en combustion et de la fumée noire âcre.</p>

SECTION 6 Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Voir l'article 8

Suite...

Burnley Soldering Paste

Précautions pour la protection de l'environnement

Voir section 12

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Eclaboussures Mineures	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Retirer les sources d'allumage. ▸ Nettoyer les éclaboussures immédiatement. ▸ Éviter les contacts avec les yeux et la peau. ▸ Contrôler les contacts des individus en utilisant un équipement de protection. ▸ Utiliser les procédures de nettoyage à sec et éviter de générer de la poussière. ▸ Disposer dans un container étiqueté pour le traitement. ▸ Les canalisations des zones de stockage ou d'utilisation doivent comporter des bassins de rétention pour les ajustements de pH et la dilution des déversements avant l'évacuation ou l'élimination du produit. ▸ Vérifier régulièrement la présence de déversements et fuites.
Eclaboussures Majeures	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Vider la zone de son personnel et se déplacer contre le vent. ▸ Alerter les pompiers et leurs indiquer l'endroit et la nature du risque. ▸ Porter une protection complète du corps avec un appareil respiratoire. ▸ Prévenir par tous les moyens les éclaboussures de pénétrer dans les drains et les voies d'eau. ▸ Envisager une évacuation (ou protéger les lieux). ▸ Stopper les fuites s'il est sûr de le faire. ▸ Contenir les éclaboussures avec du sable, de la terre ou de la vermiculite. ▸ Collecter les résidus réutilisables dans des bidons étiquetés pour un recyclage. Neutraliser/décontaminer les résidus. ▸ Collecter les résidus solides et les enfermer dans des bidons étiquetés pour le traitement. ▸ Laver la zone et prévenir les fuites dans les drains. ▸ Après les opérations de nettoyage, décontaminer et blanchir tous les vêtements de protection et les équipements avant le stockage et la réutilisation. ▸ Si une contamination des drains ou de voies d'eau apparaît, prévenir les services d'urgence.

Le conseil sur l'équipement de protection individuel est contenu dans la rubrique 8 de la FDS.

SECTION 7 Manipulation et stockage

Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Manipulation Sure	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Le plus grand potentiel de blessures causées par des matériaux fondus se produit lors de la purge des machines (mouleurs, extrudeuses, etc.) ▸ Il est essentiel que les travailleurs se trouvant à proximité immédiate de la machine portent une protection des yeux et de la peau (par ex. lunettes, gants résistants à la chaleur, combinaisons et bottes de sécurité) comme protection contre les brûlures thermiques. ▸ Les fumées ou vapeurs émises par les matériaux fondus à chaud, pendant les opérations de conversion, peuvent se condenser sur le métal suspendu surfaces ou conduits d'échappement. Le condensat peut contenir des substances irritantes ou toxiques. Évitez le contact de ce matériau avec la peau. Porter des gants en caoutchouc ou autres gants imperméables lors du nettoyage des zones contaminées. ▸ Évitez les températures de process supérieures aux températures de décomposition. Une surchauffe peut se produire à des températures de cylindre excessivement élevées, surmenage de la masse fondue par une mauvaise configuration de vis ou par un long temps de séjour dans la machine. Dans de telles conditions, thermique les émissions et les produits de dégradation par la chaleur peuvent, sans une ventilation adéquate, atteindre des concentrations dangereuses dans la région. Les purges chaudes doivent être collectées uniquement sous forme de brins plats minces pour permettre un refroidissement rapide. Les purges chaudes doivent être refroidies par trempe dans l'eau dans un endroit bien ventilé. ▸ Une décharge électrostatique peut être provoquée durant le pompage - et peut engendrer un feu. ▸ S'assurer de la continuité électrique en reliant et mettant à la terre tous les équipements. ▸ Durant le pompage, restreindre la vitesse de fonctionnement afin d'éviter une génération de décharge électrostatique (≤ 1 m/sec jusqu'à ce que le tube de remplissage soit immergé sur une distance de deux fois son diamètre, puis ≤ 7 m/sec). ▸ Éviter les éclaboussures. ▸ NE PAS utiliser d'air comprimé pour la décharge de remplissage ou pour les opérations de manipulation. ▸ Éviter tout contact personnel, incluant l'inhalation. ▸ Porter des vêtements de protection en cas de risque d'exposition ▸ Utiliser une zone bien ventilée ▸ Éviter tout contact avec l'humidité. ▸ Éviter tout contact avec des matériaux incompatibles. ▸ Durant la manipulation, NE PAS manger, boire, ni fumer. ▸ Conserver les containers fermés de manière sécurisée s'ils ne sont pas manipulés. ▸ Éviter les dommages physiques aux containers. ▸ Toujours se laver les mains avec de l'eau et du savon après une manipulation. ▸ Les vêtements de travail doivent être blanchis séparément. Blanchir les vêtements contaminés avant un nouvel usage. ▸ Utiliser les procédures de travail adaptées. ▸ Suivre les recommandations de transport et de manipulation du fabricant. ▸ L'atmosphère doit être régulièrement contrôlée face aux standards d'exposition pour assurer que des conditions de travail sûres soient maintenues.
--------------------------	--

Burnley Soldering Paste

Autres Données

- ▶ Stockez-le dans son récipient d'origine.
- ▶ Maintenez les récipients bien scellés.
- ▶ Stockez-le dans un endroit frais, sec et bien aéré.
- ▶ Stockez-le loin de matériels incompatibles et de récipients contenant des aliments.
- ▶ Protégez les récipients des dégâts matériels et vérifiez régulièrement qu'il n'y ait pas de fuite.
- ▶ Respectez les conseils de stockage et d'usage du fabricant.

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Container adapté	<p>N'utilisez pas des récipients en aluminium ni des récipients galvanisés Vérifier régulièrement pour les fuites et les éclaboussures. Boîte métallique doublée, seau / boîte métallique doublée. Tambour en polyliner. Emballage tel que recommandé par le fabricant. Vérifiez que tous les conteneurs sont clairement étiquetés et exempts de fuites Pour les matériaux à faible viscosité et les solides:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Bidons et jerricanes doivent être du type avec la tête non-amovible. ▶ Dans les cas où une conserve métallique doit être utilisée comme emballage interne, la conserve doit posséder une fermeture à vis. <p>Pour les matériaux avec une viscosité d'au moins 2680 cSt. (23 deg. C) et les solides (entre 15 C deg et 40 deg C)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Emballages possédant un chapeau démontable; ▶ Conserves avec une fermeture à friction et ▶ Cartouches et tubes à faible pression devraient être utilisés - <p>Dans le cas où une combinaison d'emballage est utilisée, avec les emballages internes en verres, en porcelaine ou en grès, il doit y avoir suffisamment de produit inerte amortisseur en contact avec les emballages internes et externes à moins que l'emballage externe soit une boîte en plastique moulé à la forme et que les substances ne soient pas incompatibles avec le plastique.</p>
Incompatibilité de Stockage	<p>Chlorure de zinc:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ réagit avec l'eau en formant une solution acide (pH d'environ 4); l'oxychlorure de zinc peut se former avec de grandes quantités d'eau ▶ réagit violemment avec les bases fortes, le potassium ▶ attaque les métaux sous forme de fumée ou en présence d'humidité. <p>PRECAUTION: de l'eau au contact avec du produit chauffé peut former de la mousse ou une explosion de vapeur d'eau avec des brûlures sévères possibles dues à une large diffusion de produit brûlant. Le débordement résultant des containers peut engendrer un incendie. Eviter les bases fortes. Séparez-le des alcalins, des agents oxydants et des produits chimiques qui se décomposent facilement en présence d'acides, c.-à-d. cyanures, sulfures, carbonates. Réagit avec l'acier doux, l'acier galvanisé / le zinc produisant du gaz hydrogène qui peut former un mélange explosif avec l'air.</p>

SECTION 8 Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Paramètres de contrôle

Valeurs limites d'exposition professionnelle (VLEP)

DONNEES SUR LES INGREDIENTS

Source	Composant	Nom du produit	VME	STEL	pic	Notes
Canada - Yukon concentrations admissibles pour les substances aéroportées contaminants	pétrolatum	Oil mist, mineral	5 mg/m3	10 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Nouvelle-Écosse Limites d'exposition professionnelle	pétrolatum	Oil mist - mineral	5 mg/m3	10 mg/m3	Pas Disponible	TLV Basis: lung. As sampled by method that does not collect vapor.
Canada - Limites d'exposition professionnelle de l'Alberta	pétrolatum	Oil mist, mineral	5 mg/m3	10 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Saskatchewan sur la santé et la sécurité au travail - des limites de contamination	pétrolatum	Oil mist, mineral	5 mg/m3	10 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Territoires du Nord-Ouest Limite d'exposition en milieu de travail	pétrolatum	Brouillard d'huile, minéral	5 mg/m3	10 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Manitoba Limites d'exposition professionnelle	pétrolatum	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	TLV® Basis: URT irr

Burnley Soldering Paste

Source	Composant	Nom du produit	VME	STEL	pic	Notes
Canada - Manitoba Limites d'exposition professionnelle	pétrolatum	Pas Disponible	5 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible	TLV® Basis: URT irr
Canada - Colombie-Britannique Limites D'Exposition Professionnelle	pétrolatum	Oil mist - mineral, severely refined	1 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Colombie-Britannique Limites D'Exposition Professionnelle	pétrolatum	Oil mist - mineral, mildly refined	0.2 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Île-du-Prince-Édouard Limites d'exposition professionnelle	pétrolatum	Mineral oil, excluding metal working fluids - Poorly and mildly refined	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	TLV® Basis: URT irr
Canada - Île-du-Prince-Édouard Limites d'exposition professionnelle	pétrolatum	Mineral oil, excluding metal working fluids - Pure, highly and severely refined	5 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible	TLV® Basis: URT irr
Canada - Québec) Valeurs d'Exposition Admissibles des Contaminants atmosphériques	pétrolatum	Huile minérale, brouillards d'	5 mg/m3	10 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Yukon concentrations admissibles pour les substances aéroportées contaminants	chlorure de zinc	Zinc chloride fume	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Nouvelle-Écosse Limites d'exposition professionnelle	chlorure de zinc	Zinc chloride - Fume	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	TLV Basis: lower & upper respiratory tract irritation
Canada - Limites d'exposition professionnelle de l'Alberta	chlorure de zinc	Zinc chloride fume	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Saskatchewan sur la santé et la sécurité au travail - des limites de contamination	chlorure de zinc	Zinc chloride fume	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Territoires du Nord-Ouest Limite d'exposition en milieu de travail	chlorure de zinc	Fumée de chlorure de zinc	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Manitoba Limites d'exposition professionnelle	chlorure de zinc	Pas Disponible	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	TLV® Basis: LRT & URT irr
Canada - Colombie-Britannique Limites D'Exposition Professionnelle	chlorure de zinc	Zinc chloride - Fume	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible
Canada - Île-du-Prince-Édouard Limites d'exposition professionnelle	chlorure de zinc	Zinc chloride fume	1 mg/m3	2 mg/m3	Pas Disponible	TLV® Basis: LRT & URT irr
Canada - Québec) Valeurs d'Exposition Admissibles des Contaminants atmosphériques	chlorure de zinc	Zinc, chlorure de (fumées)	1 mg/m3	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible

Contrôles de l'exposition

Contrôle d'ingénierie approprié	<p>Une ventilation locale d'évacuation est habituellement nécessaire. Si un risque d'exposition existe, il faut porter un respirateur approuvé. Un bon ajustement des vêtements est essentiel pour obtenir une protection adéquate. Un respirateur avec apport d'air peut être nécessaire dans des circonstances spéciales.</p> <p>Un appareil de respiration autonome approuvé (SCBA) peut être nécessaire dans certaines situations.</p> <p>Fournir une ventilation adéquate dans les entrepôts et lieux de stockage. Les contaminants aériens générés sur le lieu de travail possèdent des vitesses 'd'échappement' variées qui, à leurs tours, déterminent la 'vélocité de capture' de la circulation d'air frais nécessaire pour retirer effectivement le contaminateur.</p>	
	Type de Contaminant :	Vitesse de l'air :
	Solvant, vapeurs, dégraissage, etc... évaporation depuis réservoir (en plein air).	0.25 à 0.5 m/s (50-100 f/min.)

Burnley Soldering Paste

	<p>Aérosols, fumées provenant d'opérations de remplissage, intermittent remplissage de containers, transferts par convoyeurs à faible vitesse, soudure, emanations de jets, fumées d'acide de revêtements métalliques, décapage (libération à une faible vitesse dans la zone de génération)</p> <p>jets directs, sprays de peinture dans de petites cabines remplissage, chargement par convoyeurs, poussières de broyeur, écoulement de gas (création active dans la zone de mouvement d'air rapide)</p> <p>frottements, explosion abrasive, tonnelage, meules à haute vitesse poussières générées (libérées à une forte vitesse initiale dans une zone de mouvement d'air très rapide)</p>	<p>0.5-1 m/s (100-200 f/min.)</p> <p>1-2.5 m/s (200-500 f/min.)</p> <p>2.5-10 m/s (500-2000 f/min.)</p>										
	<p>Dans chaque intervalle, la valeur appropriée dépend de:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Valeur basse de l'intervalle</th> <th>Valeur haute de l'intervalle</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : Courants d'air minimums dans la pièce ou favorables à la capture</td> <td>1 : courants d'air perturbant la pièce</td> </tr> <tr> <td>2 : Contaminateurs à faible toxicité ou de valeurs nuisibles seulement.</td> <td>2 : des contaminateurs à forte toxicité</td> </tr> <tr> <td>3 : Intermittent, faible production</td> <td>3 : Forte production, usage intensif</td> </tr> <tr> <td>4 : Large console ou grande masse d'air en mouvement</td> <td>4 : Petite console de contrôle uniquement</td> </tr> </tbody> </table> <p>Une théorie simple montre que la vélocité de l'air chute rapidement avec une augmentation de la distance à l'ouverture d'un simple conduit d'extraction. La vélocité diminue généralement avec la carré de la distance par rapport au point d'extraction (dans les cas simples). La vitesse de l'air au point d'extraction doit donc être ajustée en relation avec la distance de la source de contamination. La vélocité de l'air au niveau des pales d'extraction, par exemple, doit être au minimum de 1-2 m/s pour l'extraction de solvants générés dans un réservoir distant de 2 mètres du point d'extraction. D'autres considérations mécaniques, qui produisent des déficits de performance de l'appareil d'extraction, rendent essentielles que les vitesses théoriques de l'air soient multipliées par un facteur de 10 ou plus quand les systèmes d'extraction sont installés ou en usage.</p> <p>Pour les produits en fusion: Fournir une ventilation mécanique, en général une telle ventilation devrait être fournie dans les zones de conversion et de malaxage et dans les stations de travail de fabrication ou le produit est chauffé. Une ventilation d'extraction locale devrait être utilisée sur et à l'intérieur de la machinerie utilisée dans la manipulation du produit en fusion.</p>		Valeur basse de l'intervalle	Valeur haute de l'intervalle	1 : Courants d'air minimums dans la pièce ou favorables à la capture	1 : courants d'air perturbant la pièce	2 : Contaminateurs à faible toxicité ou de valeurs nuisibles seulement.	2 : des contaminateurs à forte toxicité	3 : Intermittent, faible production	3 : Forte production, usage intensif	4 : Large console ou grande masse d'air en mouvement	4 : Petite console de contrôle uniquement
Valeur basse de l'intervalle	Valeur haute de l'intervalle											
1 : Courants d'air minimums dans la pièce ou favorables à la capture	1 : courants d'air perturbant la pièce											
2 : Contaminateurs à faible toxicité ou de valeurs nuisibles seulement.	2 : des contaminateurs à forte toxicité											
3 : Intermittent, faible production	3 : Forte production, usage intensif											
4 : Large console ou grande masse d'air en mouvement	4 : Petite console de contrôle uniquement											
Protection Individuelle												
Protection des yeux/du visage.	<ul style="list-style-type: none"> ▸ Masque chimique. Protection pour tout le visage. ▸ Les lentilles de contact constituent un risque particulier; les lentilles molles peuvent absorber les produits irritants et toutes les lentilles les concentrent. 											
Protection de la peau	Voir protection Main ci-dessous											
Protection des mains / pieds	<p>Porter des gants de protection contre les produits chimiques, par exemple en PVC.</p> <p>Porter des chaussures de sécurité ou des bottes en plastique.</p> <p>Durant la manipulation de matériaux chauds, porter des gants résistant à la chaleur et montant jusqu'au coude. Des gants en caoutchouc ne sont pas recommandés pour la manipulation des objets et matériaux chauds.</p> <p>Des gants de protection, par exemple, gants en cuir ou gants avec une surface de contact en cuir.</p>											
Protection corporelle	Voir Autre protection ci-dessous											
Autres protections	<p>Durant la manipulation de liquides chauds ou en fusion, porter des pantalons ou des protèges bottes complets, afin d'éviter aux éclaboussures d'entrer dans les bottes.</p> <p>Habituellement manipulé comme un liquide en fusion qui nécessite une protection thermique de l'ouvrier et augmente les risques d'exposition aux vapeurs.</p> <p>ATTENTION : Les vapeurs peuvent être irritantes.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Combinaisons intégrales. · Tablier en PVC. · Une combinaison de protection en PVC peut être requise en cas d'exposition grave. · Douche oculaire. · Assurez-vous qu'il y a un accès facile à une douche de sécurité. 											

Protection respiratoire

Filtre de type AB-P de capacité suffisante (AS / NZS 1716 et 1715, EN 143:2000 et 149:2001, ANSI Z88 ou équivalent national)

SECTION 9 Propriétés physiques et chimiques**Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**

Aspect	Pâte brun rougeâtre
---------------	---------------------

Burnley Soldering Paste

État Physique	Pâte	Densité relative (Water = 1)	0.87
Odeur	Pas Disponible	Coefficient de partition n-octanol / eau	Pas Disponible
Seuil pour les odeurs	Pas Disponible	Température d'auto-allumage (°C)	Pas Disponible
pH (comme fourni)	Pas Disponible	Température de décomposition	Pas Disponible
Point de fusion / point de congélation (° C)	37.8	Viscosité (cSt)	Pas Disponible
Point d'ébullition initial et plage d'ébullition (° C)	Pas Disponible	Poids Moléculaire (g/mol)	Pas Disponible
Point d'éclair (°C)	182 - 221	goût	Pas Disponible
Taux d'évaporation	Pas Disponible	Propriétés explosives	Pas Disponible
Inflammabilité	Sans Objet	Propriétés oxydantes	Pas Disponible
Limite supérieure d'explosivité	Pas Disponible	La tension de surface (dyn/cm or mN/m)	Pas Disponible
Limite inférieure d'explosivité (LIE)	Pas Disponible	Composé volatile (%vol)	Pas Disponible
Pression de vapeur (kPa)	29.06	Groupe du Gaz	Pas Disponible
hydrosolubilité	partiellement miscible	pH en solution (1%)	Pas Disponible
Densité de vapeur (Air = 1)	Pas Disponible	VOC g/L	Pas Disponible

SECTION 10 Stabilité et réactivité

Réactivité	Voir section 7
Stabilité chimique	Un contact avec un produit alcalin libère de la chaleur
Possibilité de réactions dangereuses	Voir section 7
Conditions à éviter	Voir section 7
Matières incompatibles	Voir section 7
Produits de décomposition dangereux	Voir Section 5

SECTION 11 Informations toxicologiques

Informations sur les effets toxicologiques

Inhalé	<p>Le produit a la capacité de provoquer une irritation respiratoire chez certaines personnes. Les réponses du corps à une telle irritation peuvent causer d'autres dommages aux poumons.</p> <p>Les vapeurs ou fumées de chlorure d'hydrogène (HCl) présentent un danger en raison d'une seule exposition aiguë. Des expositions de 1 300 à 2 000 ppm ont été mortelles pour les humains en quelques minutes.</p> <p>L'inhalation de HCl peut provoquer une suffocation, une toux, une sensation de brûlure et peut provoquer une ulcération du nez, de la gorge et du larynx. Du liquide sur les poumons suivi de lésions pulmonaires généralisées peut suivre.</p> <p>La respiration de vapeurs de HCl peut aggraver l'asthme et la maladie pulmonaire inflammatoire ou fibreuse.</p> <p>Des concentrations élevées provoquent une nécrose de l'épithélium trachéal et bronchique, un œdème pulmonaire, une atélectasie et un emphysème et des lésions des vaisseaux sanguins pulmonaires et du foie.</p> <p>Les acides corrosifs peuvent causer une irritation des voies respiratoires, avec toux, suffocation et dommages de la membrane muqueuse. Il peut y avoir des vertiges, nausées et faiblesses. Des gonflements des poumons peuvent apparaître, soit immédiatement, soit après un certain délai, les symptômes incluent des étanchéités de la poitrine, un souffle court, phlegme écumeux et des cyanoses. Un manque d'oxygène peuvent causer la mort en quelques heures.</p> <p>Un traitement trop long ou un traitement à des températures trop élevées peut provoquer la génération et la libération de vapeurs très irritantes, qui irritent les yeux, le nez, la gorge, provoquant des démangeaisons oculaires rouges, de la toux et des maux de gorge.</p> <p>Habituellement manipulé comme un liquide en fusion qui nécessite une protection thermique de l'ouvrier et augmente les risques d'exposition aux vapeurs.</p> <p>ATTENTION : Les vapeurs peuvent être irritantes.</p>
Ingestion	<p>Une ingestion accidentelle du matériel peut s'avérer dangereuse; selon des expériences sur des animaux, l'ingestion de moins de 150 grammes serait fatale ou nuirait gravement à la santé de l'individu.</p>

Burnley Soldering Paste

	<p>Le produit à la capacité de provoquer des brûlures chimiques dans la cavité orale et les voies gastriques, à la suite d'une ingestion.</p> <p>L'absorption des n-paraffines est inversement proportionnelle à la longueur de la chaîne carbonée, avec une faible absorption au-dessus de C30. Les N-paraffines peuvent être absorbées dans une plus grande mesure que les isoparaffines ou les cycloparaffines.</p> <p>Les résultats des tests d'extraction et de migration qui ont été effectués sur les cires et les produits contenant de la cire indiquent que les cires d'hydrocarbures consommées dans l'alimentation sont peu susceptibles d'être absorbées ou métabolisées en quantités détectables ou significatives.</p> <p>Les cires hydrocarbonées sont moins susceptibles d'être toxiques que les huiles hydrocarbonées.</p> <p>L'ingestion d'acides corrosifs peut produire des brûlures autour et dans la bouche, la gorge et des œsophages. Une douleur immédiate et des difficultés à avaler et parler peuvent également devenir évidentes. Une tuméfaction des épiglottes peut engendrer des difficultés pour respirer qui peuvent causer des suffocations. Une exposition plus importante peut conduire à des vomissements de sang et un épaississement des muqueuses, un choc, une pression artérielle anormalement basse, un pouls fluctuant, un souffle court et une peau moite, une inflammation des parois stomacales, et une rupture des tissus des œsophages. Une choc non-traité peut éventuellement engendrer une défaillance des reins. Les cas graves peuvent aboutir à la perforation des cavités stomacales et abdominales avec une importante infection, une rigidité et de la fièvre. Il peut y avoir un important rétrécissement des œsophages ou du sphincter pylorique ; ceci pouvant se produire immédiatement ou après un délai de quelques semaines à plusieurs années. Il peut survenir un coma et des convulsions, suivit par la mort provoquée par une infection de la cavité abdominale, des reins ou des poumons.</p>
Contact avec la peau	<p>Le matériau peut produire des brûlures chimiques après un contact direct avec la peau.</p> <p>Une irritation et des réactions de la peau sont possibles avec des peaux sensibles</p> <p>Un contact de la peau avec des acides corrosifs peut engendrer des douleurs et brûlures, celles-ci peuvent être profonde avec des contours variés et peuvent guérir lentement avec création des cicatrices sur les tissus.</p> <p>Le liquide peut être miscible dans les graisses ou les huiles et peut dégraisser la peau, produisant une réaction cutanée décrite comme dermatite de contact non-allergique. Il est peu probable que le produit produit une dermatite irritante comme décrite dans les Directives CE.</p> <p>Le produit peut accentuer toute condition dermatite pré-existante.</p> <p>Le coupures ouvertes, une peau irritée ou abrasive ne devrait pas être exposé à ce produit.</p> <p>Une entrée dans le système sanguin, via par exemple, des coupures, des abrasions ou des lésions, peut produire des blessures systémiques avec des effets nocifs. Examiner les peau avant l'utilisation du produit et s'assurer que les dommages externes sont correctement protégés.</p>
Yeux	<p>Le produit peut causer des brûlures de chaleur après un contact direct avec les yeux. Les vapeurs et poussières peuvent être extrêmement irritantes.</p> <p>Lorsqu'il est appliqué sur les yeux des animaux, le matériau produit des lésions oculaires graves qui sont présentes vingt-quatre heures ou plus après l'instillation.</p> <p>Une irritation des yeux peut engendrer une sécrétion importante des larmes (lacrymation).</p> <p>Le contact direct d'acides corrosifs avec les yeux peut engendrer une douleur, des larmolements, une photophobie et des brûlures. Les brûlures bénignes de l'épithélium se guérissent en général complètement et vite. Les brûlures malignes entraînent des troubles durables et parfois irréversible.</p>
Chronique	<p>Une exposition de longue durée à des irritants respiratoires peut entraîner des maladies des voies respiratoires impliquant des difficultés à respirer et des problèmes affectant d'autres parties du corps.</p> <p>Une accumulation de la substance, dans le corps humain, peut survenir et peut provoquer certains soucis à la suite d'expositions professionnelles répétées ou à long terme.</p> <p>Une exposition prolongée ou répétée aux acides peuvent conduire à une érosion des dents, des tuméfactions et/ou ulcérations des parois de la bouche. Une irritation des voies respiratoires jusqu'aux poumons, avec une toux et une inflammation des tissus des poumons apparaît souvent. Une exposition chronique peut enflammer la peau ou la conjonctivite.</p> <p>Les études d'implantation chez le rat montrent que les huiles de paraffine peuvent provoquer des tumeurs. En règle générale, on pense que les paraffines hautement raffinées contiennent moins d'hydrocarbures polyaromatiques suspects que des qualités moins raffinées ou des cires dérivées d'huiles de base naphthéniques.</p> <p>Une exposition mineure chronique aux vapeurs ou fumées de chlorure d'hydrogène (HCl) peut provoquer une décoloration ou une érosion des dents, des saignements du nez et des gencives; et ulcération des muqueuses du nez. Les travailleurs exposés à l'acide chlorhydrique souffraient d'une inflammation de l'estomac et un certain nombre de cas de bronchite chronique (inflammation des voies respiratoires) ont également été signalés. Une exposition répétée ou prolongée à des solutions diluées de chlorure d'hydrogène peut provoquer une inflammation de la peau.</p> <p>Le soudage ou l'oxycoupage de métaux avec des revêtements de zinc ou de poudre de zinc peut entraîner l'inhalation de fumées d'oxyde de zinc; des concentrations élevées de fumées d'oxyde de zinc peuvent entraîner une «fièvre des métaux»; également connu sous le nom de 'frissons du laiton', une maladie industrielle de courte durée. [I.L.O] Les symptômes comprennent un malaise, de la fièvre, une faiblesse, des nausées et peuvent apparaître rapidement si les opérations se produisent dans des zones fermées ou mal ventilées.</p> <p>Les huiles peuvent être en contact avec la peau ou être inhalées. Une exposition étendue peut amener à un eczéma, une inflammation des follicules des cheveux, une pigmentation du visage et des verrues sur la plante des pieds. Il y a peu d'effets systématiques mais une exposition prolongée eut conduire à une incidence plus importante sur les lésions des poumons.</p>

toxicité aiguë	✓	Cancérogénicité	✗
Irritation / corrosion	✓	reproducteur	✗

Burnley Soldering Paste

Lésions oculaires graves / irritation	✓	STOT - exposition unique	✗
Sensibilisation respiratoire ou cutanée	✗	STOT - exposition répétée	✗
Mutagenéité	✗	risque d'aspiration	✗

Légende: ✗ – Les données pas disponibles ou ne remplit pas les critères de classification
 ✓ – Données nécessaires à la classification disponible

SECTION 12 Informations écologiques

Toxicité

Burnley Soldering Paste	ENDPOINT	Durée de l'essai (heures)	espèce	Valeur	source
	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible

pétrolatum	ENDPOINT	Durée de l'essai (heures)	espèce	Valeur	source
	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible

chlorure de zinc	ENDPOINT	Durée de l'essai (heures)	espèce	Valeur	source
	NOEC(ECx)	720	Les algues ou d'autres plantes aquatiques	0.001mg/L	4
	BCF	1680	Poisson	58-116	7
	LC50	96	Poisson	0.012-0.019mg/L	4
	EC50	48	crustacés	0.56mg/L	5
	EC50	72	Les algues ou d'autres plantes aquatiques	0.011mg/L	4
	EC50	96	Les algues ou d'autres plantes aquatiques	0.68-2.9mg/l	4

Légende: *Extrait de 1. Données de toxicité de IUCLID 2. Substances enregistrées par ECHA en Europe - informations écotoxicologiques - Toxicité aquatique 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - Données de toxicité aquatique (estimées) 4. Base de données ECOTOX de l'Agence de protection de l'environnement (EPA) des États-Unis- Données de toxicité aquatique 5. Données d'évaluation des risques aquatiques ECETOC 6. NITE (Japon) - Données de bioconcentration 7. METI (Japon) - Données de bioconcentration*

Normes relatives à l'eau potable : total des hydrocarbures : 10 µg/l (maximum au Royaume-Uni).

pour les cires de pétrole:

Devenir dans l'environnement:

La plupart des composants hydrocarbonés des substances de ce groupe auront peu ou pas de tendance à se répartir dans l'air. Les demi-vies de dégradation des hydrocarbures par réaction avec des radicaux hydroxyles, dans la troposphère, sous l'influence de la lumière du soleil, seront toutes inférieures à un jour, par extrapolation à partir des données citées par Atkinson. En conséquence, tout matériau hydrocarboné qui se partage dans l'air sera rapidement photodégradé. Lorsque le nombre d'hydrocarbures augmente au-dessus de C13, comme c'est le cas pour la majorité des constituants de la cire, des valeurs de Log K > 6 sont prévues. Les substances ayant des estimations de Log K supérieures à 6 sont caractérisées par un poids moléculaire extrêmement élevé et une hydrophobicité subséquente, par conséquent aucune exposition aqueuse significative ou bioaccumulation ne devrait se produire. Étant donné que le poids moléculaire et la conformation structurelle déterminent en grande partie les caractéristiques de solubilité et de pression de vapeur des hydrocarbures, la modélisation s'est concentrée sur les hydrocarbures de poids moléculaire inférieur. Il s'agirait d'hydrocarbures C13 et C20 sélectionnés puisque les cires sont principalement constituées de composés C20 à C85, avec un pourcentage minimal d'hydrocarbures C13 à C20. Par conséquent, la majorité de la modélisation physico-chimique a été réalisée sur divers représentants paraffiniques, naphténiques et aromatiques contenant 13 et C20 atomes de carbone. log Koe variait de 4,7 > 6,7

Hydrosolubilité: La solubilité dans l'eau des cires ne peut pas être déterminée en raison de leurs caractéristiques de mélange complexes. Les solubilités les plus élevées seraient présentées par seulement une petite fraction des molécules d'hydrocarbures présentes dans les cires. L'augmentation du nombre de carbone entraîne une solubilité rapidement décroissante, de sorte que les analogues C18 et C20 les plus solubles (principalement diaromatiques à substitution méthyle) donnent des valeurs modèles de 0,01195 et 0,00125 mg / l, respectivement. Les composants de poids moléculaire supérieur (nombre de carbone plus élevé) sont encore moins solubles dans l'eau. Sur la base de la modélisation de la solubilité dans l'eau pour les composants C13 de mélanges complexes, les solubilités

aqueuses de ces cires sont généralement bien inférieures à 1 ppm, en raison du partage différentiel des composants entre les phases aqueuse et organique.

Hydrolyse: Les matériaux de la catégorie des cires ne sont pas sujets à l'hydrolyse, car ils sont dépourvus de ces groupes réactifs avec lesquels une molécule d'eau ou un ion hydroxyde réagit pour former une nouvelle liaison carbone-oxygène.

Photodégradation: Bien que les cires aient généralement de faibles pressions de vapeur, la volatilisation de certains composants de poids moléculaire inférieur présente des demi-vies d'oxydation atmosphérique relativement élevées. Par conséquent, les composés susceptibles de se retrouver dans l'atmosphère seront éliminés par dégradation photochimique indirecte. Tous les composants modélisés ont présenté une dégradation rapide dans l'atmosphère; la valeur présentée

représente à la fois la composante la plus volatile et la demi-vie modélisée la plus longue. Tous les autres composants C13 modélisés avaient à la fois une volatilité plus faible et des demi-vies plus courtes.

Résultat: $t_{1/2} = 0,913$ jour (10,96 h) pour la composante C13 la plus volatile modélisée

Transport entre les compartiments environnementaux: La modélisation informatique basée sur la fugacité a indiqué que la majorité des hydrocarbures de poids moléculaire élevé avec des nombres de carbone de C20 et plus dans les cires seraient distribués dans le sol. Les estimations de distribution en pourcentage ont été modélisées avec des paraffines ramifiées C13 à C29, car cette classe d'hydrocarbures de cire montre la plus grande distribution dans l'air. Les

Burnley Soldering Paste

composés aromatiques avec des nombres de carbone de C13 à C85 se répartiront principalement dans le sol. Les paraffines linéaires et les naphthènes se répartissent à la fois dans le sol et dans l'air, avec une répartition croissante dans le sol pour les hydrocarbures supérieurs à C20 lorsque la pression de vapeur diminue. Étant donné que la majorité des composants hydrocarbonés des cires sont principalement des paraffines normales de C20. et plus, avec des quantités modérées à minimales de naphthéniques, d'isoparaffines et de traces d'aromatiques, la volatilité n'est pas un processus d'évolution important pour ces substances pétrolières

en raison des pressions de vapeur négligeables à température ambiante et de leur poids moléculaire élevé. Lorsque le nombre d'hydrocarbures augmente au-dessus du C20, le partage dans le sol est le comportement prédominant de ces composés.

Biodégradation: Difficilement biodégradable; intrinsèquement biodégradable et largement biodégradable lors d'expositions à long terme. Le papier ciré se décompose à peu près au même rythme que le papier non ciré. Les invertébrés du sol contribuent de manière significative à la décomposition du papier ciré dans la litière de feuilles. La décomposition du papier ciré se produit plus rapidement en automne / hiver, lorsqu'il y a une couche fraîche de litière de feuilles sur le sol,

qu'au printemps / été, lorsque la dernière litière de feuilles d'automne a été largement réduite en humus Dégradation (28 jours): 21% OCDE 301B

Écotoxicité:

Poisson CL50 (96 h): Oncorhynchus mykiss > 6000 mg / l (distillat paraffinique lourd hydrotraité); > 1000 mg / l (distillat paraffinique lourd raffiné au solvant); > 10000 mg / l (huile minérale blanche)

Daphnia magna CE50: (48 h): > 10000 mg / l (distillat paraffinique lourd raffiné au solvant) (immobilisation)

Algues CE50 (96 h): Scenedesmus subspicatus > 1000 mg / l (huile résiduelle raffinée au solvant) (taux de croissance, biomasse)

Il a été confirmé expérimentalement que pour les poissons et les invertébrés, les hydrocarbures paraffiniques avec un nombre de carbone de 10 ou plus (log K_{ow} > 5) ne présentent aucune toxicité aiguë et que les alkylbenzènes avec un nombre de carbone de 14 ou plus (log K_{ow} > 5) présentent de la même manière pas de toxicité aiguë. À partir de ces « seuils » de solubilité bien démontrés pour la toxicité aiguë des substances hydrocarbonées, qui sont directement liées à leurs propriétés physico-chimiques, il est clair qu'il devrait en être de même pour les substances pétrolières complexes.

Les hydrocarbures paraffiniques dont le nombre de carbones est supérieur à 14 (log K_{ow} > 7,3) ne doivent présenter aucune toxicité chronique mesurable.

L'existence de ce seuil de toxicité chronique est étayée pour les substances pétrolières par les nombreuses études de toxicité chronique rapportées sur les huiles de base lubrifiantes, qui démontrent que pour ces substances qui sont principalement composées d'alcanes et de naphthènes de C15 et plus, aucune preuve de la toxicité est observée.

Prévenir, par tous les moyens possibles, les éclaboussures d'entrer dans les drains et les voies d'eau.

Ne pas laisser pénétrer dans la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

Persistence et dégradabilité

Composant	Persistence: Eau/Sol	Persistence: Air
chlorure de zinc	HAUT	HAUT

Potentiel de bioaccumulation

Composant	Bioaccumulation
chlorure de zinc	HAUT (BCF = 16000)

Mobilité dans le sol

Composant	Mobilité
chlorure de zinc	BAS (KOC = 23.74)

SECTION 13 Considérations relatives à l'élimination


Méthodes de traitement des déchets

<p>Élimination du produit / emballage</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Les conteneurs peuvent encore présenter un danger / danger chimique lorsqu'ils sont vides. ▶ Retourner au fournisseur pour réutilisation / recyclage si possible. <p>Autrement:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Si le conteneur ne peut pas être nettoyé suffisamment bien pour garantir qu'il ne reste pas de résidus ou si le conteneur ne peut pas être utilisé pour stocker le même produit, perforer les conteneurs pour éviter leur réutilisation et les enfouir dans une décharge autorisée. ▶ Dans la mesure du possible, conservez les avertissements sur l'étiquette et la FDS et respectez toutes les notifications relatives au produit. ▶ Recycler autant que possible. ▶ Consulter le fabricant pour les options de recyclage ou consulter une Autorité de gestion des déchets locale ou régionale pour un traitement dans le cas où aucun traitement ni facilité d'entreposage n'ont pu être identifiés. ▶ Traiter et neutraliser dans une usine de traitement approuvée. Le traitement doit comprendre : Un mélange ou une mise en suspension dans de l'eau Une neutralisation avec de la chaux sodée ou du carbonate de sodium Suivi de : Enfouissement dans un lieu approuvé ou Incinération dans un appareil approuvé. (après ajout de produit combustible adapté) ▶ Décontaminer les containers vides avec une solution aqueuse à 5% d'hydroxyde de sodium ou du carbonate de sodium, suivi par de l'eau. Suivre toutes les mesures de sécurité des étiquettes des containers jusqu'à ce qu'ils soient nettoyés et détruits.
--	--

SECTION 14 Informations relatives au transport

Burnley Soldering Paste

Etiquettes nécessaires

	
Polluant marin	aucun

Transport par terre (TDG)

Numéro ONU	1759	
Nom d'expédition des Nations unies	SOLIDE CORROSIF, NSA (contient chlorure de zinc)	
Classe(s) de danger pour le transport	classe	8
	Risque Secondaire	Sans Objet
Groupe d'emballage	III	
Dangers pour l'environnement	Sans Objet	
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Dispositions particulières	16
	Limite pour explosifs et indice des quantités limitées	5 kg
	Index ERAP	Sans Objet

Transport aérien (ICAO-IATA / DGR)

Numéro ONU	1759	
Nom d'expédition des Nations unies	SOLIDE CORROSIF, NSA (contient chlorure de zinc)	
Classe(s) de danger pour le transport	Classe ICAO/IATA	8
	Sous-risque ICAO/IATA	Sans Objet
	Code ERG	8L
Groupe d'emballage	III	
Dangers pour l'environnement	Sans Objet	
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Dispositions particulières	A3 A803
	Instructions d'emballage pour cargo uniquement	864
	Maximum Qté / Paquet pour cargo uniquement	100 kg
	Instructions d'emballage pour cargo et vaisseaux passagers	860
	Quantité maximale Passager et Cargo / Paquet	25 kg
	Qté de paquets limités dans avion passager et de cargaison	Y845
	Quantité Limitée Quantité maximale Passager et Cargo / Paquet	5 kg

Transport maritime (IMDG-Code / GGVSee)

Numéro ONU	1759	
Nom d'expédition des Nations unies	SOLIDE CORROSIF, NSA (contient chlorure de zinc)	
Classe(s) de danger pour le transport	Classe IMDG	8
	IMDG Sous-risque	Sans Objet
Groupe d'emballage	III	
Dangers pour l'environnement	Sans Objet	
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	N° EMS	F-A , S-B
	Dispositions particulières	223 274

Burnley Soldering Paste

Quantités limitées

5 kg

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Sans Objet

Transport en vrac conformément à l'annexe V et MARPOL Code IMSBC

Nom du produit	Groupe
pétrolatum	Pas Disponible
chlorure de zinc	Pas Disponible

Transport en vrac conformément aux dispositions du Code ICG

Nom du produit	Type de navire
pétrolatum	Pas Disponible
chlorure de zinc	Pas Disponible

SECTION 15 Informations réglementaires

Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Ce produit a été classé conformément aux critères de danger du Règlement sur les produits dangereux et la FDS contient toutes les informations requises par le Règlement sur les produits dangereux.

pétrolatum Est disponible dans les textes réglementaires suivants

Agence Internationale pour la Recherche sur le Cancer (CIRC) - Agents classés par les Monographies du CIRC
Canada Catégorisation des décisions pour toutes les substances de la LIS
Canada Liste Intérieure des Substances (DSL)

Centre international de recherche sur le cancer (CIRC) - Agents classés par les monographies du CIRC - Groupe 1: cancérogènes pour l'homme
Projet d'empreinte chimique - Liste des produits chimiques préoccupants
Service Canada Indices toxicologiques - Système d'information sur les matières dangereuses - SIMDUT GHS

chlorure de zinc Est disponible dans les textes réglementaires suivants

Canada Catégorisation des décisions pour toutes les substances de la LIS

Canada Liste Intérieure des Substances (DSL)

état de l'inventaire national

Inventaire national	Statut
Canada - DSL	Oui
Canada - NDSL	Non (pétrolatum; chlorure de zinc; eau)
É.-U.A. - TSCA	Oui

Légende:

Oui = Tous les ingrédients figurent dans l'inventaire

Non = Un ou plusieurs des ingrédients énumérés ci-CAS ne sont pas sur l'inventaire et ne sont pas exempts d'(voir ingrédients spécifiques entre parenthèses)

SECTION 16 Autres informations

date de révision	04/05/2021
date initiale	03/16/2021

Résumé de la version SDS

Version	Date de revision	Sections mises à jour
0.2.1.1.1	03/15/2021	écologique, Pompier (incendie / risque d'explosion), Propriétés physiques

autres informations

La fiche technique santé-sécurité (SDS) est un outil de communication orienté sur le risque et qui doit être utilisé dans le cadre de la politique d'évaluation du risque. De nombreux facteurs peuvent influencer la diffusion d'information au sujet des risques sur le lieu de travail ou dans d'autres cadres. Les risques peuvent être déterminés en référence à des Scénarios d'exposition. L'échelle d'usage, la fréquence d'utilisation et les mécanismes techniques disponibles et actuels doivent faire l'objet d'une réflexion poussée.

Burnley Soldering Paste

Définitions et abréviations

PC—TWA : Concentration autorisée - moyenne pondérée dans le temps

PC-STEL : Concentration autorisée - Limite d'exposition à court terme

IARC : Centre international de recherche sur le cancer

ACGIH : Conférence américaine des hygiénistes gouvernementaux

STEL : Limite d'exposition à court terme

TEEL : Limites d'exposition d'urgence temporaire

IDLH : Concentrations immédiatement dangereuses pour la vie ou la santé

FSO : Facteur de sécurité olfactive

DSENO : Dose sans effet nocif observé

DMENO : Dose minimale avec effet nocif observé

TLV : Valeur limite seuil

LOD : Limite de détection

OTV: Valeur de seuil olfactif

FBC : Facteurs de bioconcentration

IBE : Indice biologique d'exposition